

Перечень объектов движимого имущества остаточной балансовой стоимостью свыше пятисот тысяч рублей

Ведомость амортизации ОС за период (бухгалтерский учет)

Период: 31 декабря 2024 года

| Основное средство | Инвентарный номер | Срок полезного использования | Стоимость | | | | |
|--|-------------------|------------------------------|----------------|-------------------|-----------|------------------|---------------|
| | | | первоначальная | на начало периода | изменение | на конец периода | остаточная |
| Станок электроэрозион АЖИКУТ 100, зав №083 (с 16.03.2016 г Dipol 100M) | 1516009 | 525,00 | 1 166 248,03 | 3 920 485,32 | | 3 920 485,32 | 1 138 623,29 |
| Горизонтальный металлообрабатывающий центр с ЧПУ модели NEXUS 6800-II | 97194 | 188,00 | 27 687 085,96 | 27 687 085,96 | | 27 687 085,96 | 516 825,52 |
| Насосный комплекс участка ПСИ СУБ 2. 359. 001 | 97202 | 190,00 | 41 979 063,65 | 46 316 375,53 | | 46 316 375,53 | 655 650,87 |
| Токарно-фрезерный обраб.центр с ЧПУ INTEGREGX-I-200S зав №249657 | 97209 | 147,00 | 28 077 073,68 | 28 077 073,68 | | 28 077 073,68 | 1 403 853,82 |
| Токарно-фрезерный обраб.центр с ЧПУ INTEGREGX-I-300S зав №249658 | 97210 | 147,00 | 35 734 457,42 | 35 734 457,42 | | 35 734 457,42 | 1 786 722,75 |
| Горизонтальный металлообрабатывающий центр с ЧПУ мод. NEXUS 6800-II, зав №256254 | 97235 | 153,00 | 36 234 399,17 | 36 234 399,17 | | 36 234 399,17 | 7 246 879,67 |
| Токарный станок с ЧПУ мод. QTN 350-II MY, зав.№ 25429 | 97238 | 153,00 | 27 552 405,03 | 27 552 405,03 | | 27 552 405,03 | 5 510 480,85 |
| Отрезной станок с дисковыми пилами модель DT-70 | 97252 | 165,00 | 4 743 792,85 | 4 743 792,85 | | 4 743 792,85 | 711 568,81 |
| Станок для раскроя листового материала модель V-1600W | 97253 | 165,00 | 8 893 002,11 | 8 893 002,11 | | 8 893 002,11 | 1 333 950,41 |
| Ленточно-пилный станок с ЧПУ модель HFA-8075NS | 97254 | 165,00 | 4 424 262,77 | 4 424 262,77 | | 4 424 262,77 | 663 639,23 |
| Моечная машина для промышленной промывки мод. JW-1830AT | 97255 | 144,00 | 4 335 939,11 | 4 335 939,11 | | 4 335 939,11 | 722 656,44 |
| Электроэрозионный проволочно-вырезной станок с ЧПУ марка SPM модель EZ30S | 97258 | 300,00 | 8 009 199,51 | 8 009 199,51 | | 8 009 199,51 | 1 625 396,31 |
| Токарный станок С ЧПУ двухшпиндельный мод. QUICK TURN NEXUS 250 II VSY s/n 260759 | 97263 | 170,00 | 28 176 862,79 | 28 176 862,79 | | 28 176 862,79 | 4 947 924,97 |
| Токарный станок с ЧПУ двухшпиндельный мод. QUICK TURN NEXUS 250 II VSY s/n 260760 | 97264 | 155,00 | 28 176 862,79 | 28 176 862,79 | | 28 176 862,79 | 7 085 652,33 |
| Станок внутришлиф. специализированный особо высокой точности 3M227AMC11 зав №191 | 97267 | 173,00 | 4 469 992,21 | 4 469 992,21 | | 4 469 992,21 | 859 288,07 |
| Станок внутришлифов. специализированный особо высокой точности мод. 3M227ГAMC29, зав №132 | 97268 | 173,00 | 4 631 371,37 | 4 631 371,37 | | 4 631 371,37 | 890 311,07 |
| Плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным шпинделем мод. ЛШ 3060 зав №3320 | 97269 | 173,00 | 2 729 446,02 | 2 729 446,02 | | 2 729 446,02 | 524 694,86 |
| Плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным шпинделем мод. ЛШ 630-2 №59027 | 97270 | 173,00 | 2 911 964,21 | 2 911 964,21 | | 2 911 964,21 | 559 780,91 |
| Круглошлифовальный универсальный станок (полуавтомат) мод. ЗЛ152В, зав. № 59058 | 97290 | 180,00 | 3 456 694,59 | 3 456 694,59 | | 3 456 694,59 | 806 562,05 |
| Круглошлифовальный универсальный станок (полуавтомат) мод. ЗУ12, зав.№ 59057 | 97291 | 180,00 | 3 248 908,86 | 3 248 908,86 | | 3 248 908,86 | 758 078,66 |
| Система контроля управлением доступа (главная проходная) | 97302 | 120,00 | 1 005 857,59 | 2 609 424,28 | | 2 609 424,28 | 664 787,68 |
| Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ INTEGREGX- I-200S зав № 264833 | 97304 | 192,00 | 50 260 579,02 | 50 260 579,02 | | 50 260 579,02 | 15 078 173,70 |
| Горизонтальный металлообрабатывающий центр с ЧПУ модели NEXUS 6000- II зав № 265443 | 97305 | 158,00 | 44 571 841,63 | 44 571 841,63 | | 44 571 841,63 | 16 688 526,76 |
| Токарно-фрез обраб центр (станок глубокого сверления) с ЧПУ Kagaki мод KGD-1411Z серийный № C-2081 | 97314 | 167,00 | 91 143 715,65 | 91 796 787,70 | | 91 796 787,70 | 23 014 327,01 |
| Моторное судно Beneteau Swift Trawler 44 | 97348 | 121,00 | 39 074 606,60 | 39 074 606,60 | | 39 074 606,60 | 13 886 017,30 |
| Станок токарный горизонтальный с ЧПУ серии QUICK TURN 100M SG (с.н. 293441) | 97357 | 144,00 | 9 737 166,43 | 9 737 166,43 | | 9 737 166,43 | 3 099 995,90 |
| Станок токарный горизонтальный с ЧПУ серии QUICK TURN 100M SG (с.н. 293442) | 97358 | 143,00 | 9 737 166,42 | 9 737 166,42 | | 9 737 166,42 | 3 085 896,38 |
| Вакуумная электропечь СЭВ-3.3/11,5ФМ2 | 97371 | 85,00 | 4 567 796,61 | 4 567 796,61 | | 4 567 796,61 | 644 865,42 |
| Станок токарный горизонтальный с ЧПУ QUICK TURN 350MY 1500U Mazak | 97374 | 147,00 | 38 410 332,67 | 38 410 332,67 | | 38 410 332,67 | 13 504 447,22 |
| Видеоизмерительная машина "Митатоя" | 97440 | 84,00 | 7 026 083,53 | 7 026 083,53 | | 7 026 083,53 | 1 254 657,82 |
| Участок испытаний пневмогидроембранных аккумуляторов | 97470 | 120,00 | 10 653 082,77 | 10 653 082,77 | | 10 653 082,77 | 5 060 214,30 |
| Длинномер высокоточный горизонтальный ULM-300-E | 97475 | 84,00 | 6 587 445,75 | 6 587 445,75 | | 6 587 445,75 | 1 725 283,45 |

| | | | | | | |
|--|-------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Пожарная сигнализация на 3 этаже здания ИЛК | 97477 | 121,00 | 1 261 801,66 | 1 261 801,66 | 1 261 801,66 | 636 115,01 |
| Печь СШЦМ 6.6/9, 5И11 | 97524 | 121,00 | 3 508 330,00 | 3 508 330,00 | 3 508 330,00 | 2 087 601,46 |
| Пожарно-охранная сигнализация гальванического участка цеха15 | 97534 | 121,00 | 905 329,91 | 905 329,91 | 905 329,91 | 546 190,74 |
| Система приточной и вытяжной вентиляции участка гальванических покрытий | 97535 | 120,00 | 27 429 060,59 | 27 429 060,59 | 27 429 060,59 | 16 457 436,36 |
| Печь ПКМ 4.8.4/12,5М | 97560 | 121,00 | 909 230,00 | 909 230,00 | 909 230,00 | 616 172,30 |
| Токарно-винторезный станок модели 250ИТВМ.Ф1 (УЦИ, с редуктором) | 97562 | 85,00 | 1 059 406,19 | 1 059 406,19 | 1 059 406,19 | 573 325,79 |
| Токарно-винторезный станок модели 250ИТВМ.Ф1 (УЦИ, с редуктором) | 97563 | 85,00 | 1 059 406,19 | 1 059 406,19 | 1 059 406,19 | 573 325,79 |
| Сетевая система парковки "Вектор" 4000 | 97564 | 61,00 | 3 818 042,54 | 3 818 042,54 | 3 818 042,54 | 1 376 999,00 |
| Автомобиль Volkswagen Toureg H069CB 125 (H514OK 125) | 97581 | 64,00 | 4 518 332,92 | 4 518 332,92 | 4 518 332,92 | 1 488 391,94 |
| Сварочный бокс (камера) в комплекте | 97582 | 121,00 | 799 721,60 | 799 721,60 | 799 721,60 | 575 006,42 |
| Автоматизированная лазерная установка ALFA-150FIBER | 97587 | 84,00 | 3 906 263,13 | 3 906 263,13 | 3 906 263,13 | 2 325 156,71 |
| Координатно-расточной станок модели 2E440АФ10 | 97592 | 132,00 | 4 160 468,67 | 4 160 468,67 | 4 160 468,67 | 3 183 388,97 |
| 5.9490.00.0276 Приспособление для сварки корпуса ЦАКИ.301114.005СБ | 97593 | 180,00 | 785 987,45 | 785 987,45 | 785 987,45 | 654 989,45 |
| 5.9980.00.0772 Кондуктор для крепления ПГАМ к контователю (Ravaqioli R12/5.9980.00.0771) | 97595 | 180,00 | 754 944,62 | 754 944,62 | 754 944,62 | 629 120,42 |
| Круглошлифовальный станок с ЧПУ OGC-1020 модель №M2106004 | 97613 | 180,00 | 10 870 466,27 | 10 870 466,27 | 10 870 466,27 | 9 239 896,31 |
| Автомобиль Toyota Alphard Hybrid государственный регистрационный знак K086EH125 (2018 года выпуска) | 97616 | 60,00 | 5 000 000,00 | 5 000 000,00 | 5 000 000,00 | 2 833 333,39 |
| Автоматические сдвижные секционные ворота на посту охраны №6 | 97619 | 180,00 | 679 313,61 | 679 313,61 | 679 313,61 | 581 190,61 |
| Пост охраны №6 (проезд через проходную) | 97620 | 181,00 | 3 170 511,03 | 3 170 511,03 | 3 170 511,03 | 2 715 078,42 |
| Климатическая камера модели Terchy MHS-4200NK заводской номер Z00712 | 97624 | 120,00 | 1 333 906,50 | 1 333 906,50 | 1 333 906,50 | 1 067 125,14 |
| Климатическая камера модели Terchy MHC-800CS | 97625 | 120,00 | 1 075 202,63 | 1 075 202,63 | 1 075 202,63 | 860 162,15 |
| Механизированная установка хромирования длинномерных деталей | 97626 | 240,00 | 2 387 131,66 | 2 387 131,66 | 2 387 131,66 | 2 158 364,92 |
| Роботизированная гальваническая линия анодирования | 97627 | 240,00 | 17 839 179,81 | 17 839 179,81 | 17 839 179,81 | 16 129 591,65 |
| Роботизированная гальваническая линия обезжиривания и снятия лаковых покрытий | 97628 | 240,00 | 9 645 485,30 | 9 645 485,30 | 9 645 485,30 | 8 721 126,34 |
| Роботизированная гальваническая линия фосфатирования и оксидирования | 97629 | 240,00 | 8 949 562,40 | 8 949 562,40 | 8 949 562,40 | 8 091 896,08 |
| Роботизированная гальваническая линия цинкования | 97630 | 240,00 | 20 561 952,26 | 20 561 952,26 | 20 561 952,26 | 18 591 431,86 |
| Ручная гальванич линия подготовки поверхности деталей, хим.пассивир и электрохимического полирования | 97631 | 240,00 | 1 990 763,14 | 1 990 763,14 | 1 990 763,14 | 1 799 981,59 |
| Ручная гальваническая линия никелирования, меднения, осаждения сплава олово-висмут, хромирования | 97632 | 240,00 | 3 996 839,83 | 3 996 839,83 | 3 996 839,83 | 3 613 809,33 |
| Ручная гальваническая линия серебрения | 97633 | 240,00 | 2 120 928,42 | 2 120 928,42 | 2 120 928,42 | 1 917 672,82 |
| Ручная гальваническая линия снятия некачественных покрытий и дополнительной обработки | 97634 | 240,00 | 2 320 004,73 | 2 320 004,73 | 2 320 004,73 | 2 097 670,86 |
| Ручная гальваническая линия химического никелирования | 97635 | 240,00 | 3 284 759,17 | 3 284 759,17 | 3 284 759,17 | 2 969 969,67 |
| Линия очистного оборудования гальванического участка цеха 15 | 97636 | 240,00 | 41 688 514,47 | 41 688 514,47 | 41 688 514,47 | 37 693 365,25 |
| Приточная установка автоматизированная малярного участка цеха 15 | 97658 | 120,00 | 722 471,13 | 722 471,13 | 722 471,13 | 644 203,46 |
| Приточная установка автоматизированная гальванического участка цеха 15 | 97659 | 120,00 | 1 077 068,56 | 1 077 068,56 | 1 077 068,56 | 960 386,15 |
| Установка магнитоизмерительная МК-3Э (исполнение К) с монитором | 97672 | 120,00 | 1 502 000,00 | 1 502 000,00 | 1 502 000,00 | 1 414 383,31 |
| Станок фрезерный модель СФ676 повышенной точности | 97674 | 120,00 | 4 556 660,43 | 4 556 660,43 | 4 556 660,43 | 4 290 855,24 |
| Технологический блок ЗОСЭ2 ДАИЕ.468.312.162 для обеспечения входного контроля | 97678 | 120,00 | 720 069,82 | 720 069,82 | 720 069,82 | 702 068,08 |
| Набор микрометричных нутромеров 368-907 (3 шт) 3-6 мм с кольцами установочными 177 (2 шт) | 97679 | 61,00 | 641 461,35 | 641 461,35 | 641 461,35 | 630 945,59 |
| Итого | | 525,00 | 820 425 284,79 | 829 773 472,70 | 829 773 472,70 | 298 903 462,41 |

Генеральный директор

А.Е. Леонов

Главный бухгалтер

Е.В. Инешина

