

Основные сведения об изделии

Наименование	Устройство централизованной смазки
Обозначение	ЛТПИ.306591.006

Описание

Устройство централизованной смазки предназначено для поочередного нагнетания смазки под давлением в трубопроводы централизованной смазки, присоединяемые к ответвительным штуцерам устройства. Давление смазки, развиваемое устройством, обеспечивает продавливаемость вязкой смазки по трубопроводу централизованной смазки до смазываемого узла трения. Устройство производит подачу смазки в трубопровод централизованной смазки - дозировано, порциями, что позволяет подать в смазываемый узел трения требуемое, нормированное количество смазки. Питание устройства - гидравлическое от общесудовой системы гидравлики.



Основные технические данные

Условный проход (для рабочей жидкости), мм	3
Условный проход (для смазки), мм	10
Номинальное давление в напорной магистрали системы гидравлики, МПа	9,8
Наибольшее давление в сливной магистрали системы гидравлики, МПа	1
Номинальное давление смазки на выходе, МПа	19,6
Объем подаваемой смазки за один ход штока пресса (одно включение), см ³	8,5
Рабочая среда	жидкость ПГВ
Тип смазки	литол-24
Емкость бачка для смазки, л	3,65
Габаритные размеры, мм	370×285×647
Масса, кг	33,2